JUKI

# 高速電子閂止めミシン

# LK-1900Aシリーズ

LK-1900A-SS（脚卓はオプション）



# LK-1900Aシリーズ

## 世界最高の縫速度3,000rpm!
## 定評ある電子閂止めミシンが
## 飛躍的に進化
## さらに使いやすくなりました。




LK-1900A-SS（脚卓はオプション）

### 高い生産性

- 世界最高の縫速度 3,000rpmを実現しました。
- 高速性能とともに、縫始め・縫終りの高速立ち上げ、立ち下げ、糸切り速度および自動押え上げ動作の高速化により、トータルサイクルタイムを大幅に短縮しました。（当社従来機対比　約30%短縮:42針、大閂止めの場合）

### 優れた縫品質

- 新開発の上糸つかみ機構を搭載。縫始めの上糸抜け、布裏の鳥の巣を防止し、上糸汚れも解消します。
- 糸切り機構のさらなる改良により、糸切り後の布裏の糸残り量残短化を実現しました。

### 広い縫製エリアと多様な縫パターン

- 縦30mm×横40mmの縫製エリアにより、多様な閂止め形状に対応することができます。
- 従来の閂止めに、半月閂止め、丸閂止め、菊穴などを加えた多様な50種類の縫パターンを標準装備しています。
- LK-1900でご使用されていたデータ（EP-ROM）も、LK-1900Aで縫製可能です。

### 油汚れを解消

- 先進のドライ化技術により、面部（針棒部・天秤部）を無給油化。製品の油汚れを解消します。
- 釜部にはオイルタンクからきれいな油のみを微量給油します。

### アクティブテンション【電子糸調子機構】を標準装備

- 各種縫製条件（糸、布地、縫速度など）に応じた上糸張力を操作パネル上で設定でき、そのデータを記憶・再現します。
- 縫始め、下縫、ジグザグ縫および縫終り（止め縫）各部の上糸張力を個別に設定できます。
- 操作パネルIP-200Bを使用すれば、1針ごとの上糸張力を設定できます。段部縫製や縫方向での糸締りムラを改善し、縫品質をさらに向上します。



## 豊富なサブクラス

- LK-1900Aタイプは、S仕様（標準）、H仕様（厚物）、F仕様（ファンデーション）、M仕様（ニット・メリヤス）、W仕様（厚物・大釜）の5タイプをラインナップ、用途に合わせて選択できます。
- 針貫通力を強化していますので、H仕様の厚物への対応力がさらに向上しました。
- W仕様は大釜の採用により下糸の交換頻度が減少し、能率的な作業が行なえます。



●スーツポケロ（S仕様）



●ジーンズ股下閂止め（H仕様）



●ブラジャー肩紐付け（F仕様）
＊縦型閂止め用押えは付属品



●ランニングシャツ肩閂止め（M仕様）

## 新方式の自動押え上げ機構

- 新方式のパルスモータ式自動押え上げ機構を標準装備、オペレーターの疲労を軽減します。
- 1段ストロークから、位置決めがしやすい2段ストロークにも切り換え可能です。2段ストロークは中間停止の高さを操作パネルから設定できます。
- 押え上昇量は逆転針上げ機能との併用により、最大17mmまで可能です。

## 縫始め点の補正が可能

- 縫始め点をX、Y方向に移動することができます。押え形状に合わせて縫パターンの位置を補正することができます。

## 優れた作業性、操作性

- 小型ACサーボモータ直結のダイレクトドライブ頭部（ベルトレス）により、優れた応答性、高い停止精度を実現。高速でも低振動・低騒音の快適な作業環境をつくります。
- 頭部のアーム部に手元プーリーを設置。針落ちの確認が簡単に行なえます。

## 信頼性に優れた電装

- 電圧変動に強く、信頼性、安全性に優れたトランスレスのスイッチング電源方式を採用しています。
- 詳細なエラー表示により、トラブルを事前に防止できます。

## 操作パネル（用途に応じて操作パネルを選択して下さい。）

### 標準パネル

- パターンNo.、拡大・縮小率、縫速度、上糸張力などの機能設定は、操作パネルから簡単に入力できます。
- 標準パターンをパターンキーP1～P50に登録することができます。また、P1～P25はパターンキーからワンタッチで呼び出しできますから、使用頻度の高い25パターンを登録することで作業性が向上します。
- 最大30パターンを組み合わせたサイクル縫を20種類まで登録することができます。
- 操作パネルは傾斜していますからオペレーターから見やすく、使い勝手に応じて、テーブルの上下左右いずれにも取付けできます。

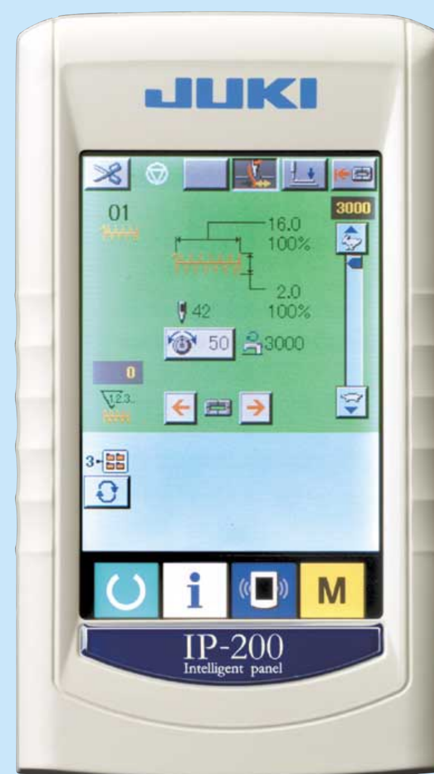



### IP-200B

- 表示部に大型カラー液晶タッチパネルを採用していますので、表示が見やすく、操作内容がわかりやすくなりました。
- パソコンとの接続や、スマートメディアによるデータ保存が可能ですから、工場内のミシン間や遠隔地の工場間でのデータの交換や共有ができます。
- ミシンの稼動状況を表示することで工程改善をサポートする機能、針交換や清掃時期等を表示する保全管理機能を装備しています。




LK-1900A-SS/IP-200B装着（脚卓はオプション）







スマートメディア



パソコンに接続




通信画面

## 高速電子鳩目穴閂止めミシン

# LK-1901A

### 確実で高品質な鳩目穴閂止めを実現

- 鳩目穴を左右から寄せて閂止めが行なえる布寄せ機構付きです。
- 鳩目穴を押えた後に布地を寄せて閂止めするので、丈夫で良く締まった鳩目ボタン穴に仕上ります。

### 縫パターンをワンタッチで選択

- 3種類（21、36、48針）の縫パターンで、縫サイズの変更も簡単です。操作パネルのパターンキーに登録しておけば、ワンタッチで呼び出し・変更が可能です。
- ジャケットのフロントの鳩目穴と、ラペル眠り穴も異なった針数、サイズで最適な閂止めが行なえ、縫製品をグレードアップします。

### 布寄せのON／OFF切り換えが可能

- 布寄せ量は最大3mmまで調整可能です。また、メモリースイッチの設定により、布寄せのON／OFFが切り換えられます。素材に応じてフレキシブルに使い分けられます。



LK-1901A-SS（脚卓はオプション）



## 高速電子ベルトループ付けミシン

# LK-1902A

### 縫パターンをワンタッチで選択

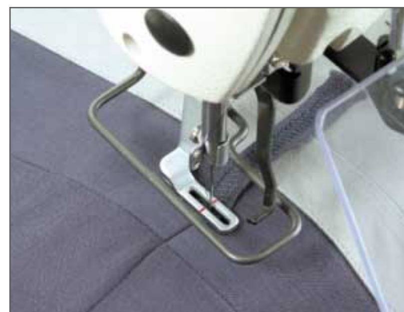
- 6種類の線閂止めパターンを標準装備しています。縫サイズの変更も簡単ですから、ベルトループ幅に合わせた最適な針数、縫サイズがスピーディーに使い分けられます。常用パターンをパターンキーに登録しておくと、ワンタッチで呼び出し・変更が可能です。

### 作業性を重視した頭部デザイン

- 大きく湾曲した布送り台（押え腕）により、素材のセットが容易です。また、広いフトコロと、ベッド形状がスリムな頭部デザインですから、布の振り回しや連続工程にも優れた作業性を発揮し、ベルトループ付けの生産性を加速します。



LK-1902A-SS（脚卓はオプション）



■LK-1902A（ベルトループ付け）布押え足・布押え下板

| | 布押え足 | 布押え下板 | パターンNo. |
|---|---|---|---|
| 標準装備<br>LK-1902A-SS<br>LK-1902A-HS | 13544465<br>2 / 7 / 17 | 14143002<br>10 / 24.8 | 17<br>18 |
| オプション<br>大サイズ用 | 13545660<br>2.4 / 7 / 27 | 13545504<br>2.8 / 27.4 | 19<br>20<br>21 |
| オプション<br>特大サイズ用 | 13547161<br>2.4 / 7 / 37 / 41.5 | 13545801<br>10 / 37 | 22 |
| | | 13547005<br>2.8 / 37.4 | 22 |

*布押え足には指ガードが含まれます。

## ■標準パターン一覧表

| | No. | 針落図 | 針数 | 縫サイズ(mm) 縦 | 縫サイズ(mm) 横 | (注2)押えNo. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 大閂止め | 1 | | 42 | 2.0 | 16 | 1<br>2<br>3 |
| | 2 | | | 2.0 | 10 | 1<br>2<br>3 |
| | *3 | | | 2.5 | 16 | 1<br>4 |
| | *4 | | | 3.0 | 24 | 6<br>7 |
| | 5 | | 28 | 2.0 | 10 | 1<br>2<br>3 |
| | *6 | | | 2.5 | 16 | 1<br>4 |
| | 7 | | 36 | 2.0 | 10 | 1<br>2<br>3 |
| | *8 | | | 2.5 | 16 | 1<br>4 |
| | *9 | | 56 | 3.0 | 24 | 6<br>7 |
| | *10 | | 64 | 3.0 | 24 | 6<br>7 |
| 小閂止め | 11 | | 21 | 2.5 | 6 | 8 |
| | 12 | | 28 | 2.5 | 6 | |
| | 13 | | 36 | 2.5 | 6 | |
| メリヤス閂止め | 14 | | 14 | 2.0 | 8 | 5 |
| | 15 | | 21 | 2.0 | 8 | |
| | 16 | | 28 | 2.0 | 8 | |

| | No. | 針落図 | 針数 | 縫サイズ(mm) 縦 | 縫サイズ(mm) 横 | (注2)押えNo. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 線閂止め | 17 | | 21 | 0 | 10 | 1<br>2<br>3 |
| | 18 | | 28 | 0 | 10 | 1<br>2<br>3 |
| | 19 | | | 0 | 25 | 6<br>7 |
| | 20 | | 36 | 0 | 25 | 6<br>7 |
| | 21 | | 41 | 0 | 25 | 6<br>7 |
| | 22 | | 44 | 0 | 35 | (注3) |
| 縦閂止め | 23 | (上) (下) | 28 | 20 | 4.0 | 9, 10 |
| | 24 | (上) (下) | 36 | 20 | 4.0 | |
| | 25 | (上) (下) | 42 | 20 | 4.0 | |
| | 26 | (上) (下) | 56 | 20 | 4.0 | |
| 縦線閂止め | 27 | (上) (下) | 18 | 20 | 0 | 11 |
| | 28 | (上) (下) | 21 | 10 | 0 | |
| | 29 | (上) (下) | | 20 | 0 | |
| | 30 | (上) (下) | 28 | 20 | 0 | |

**注意**
1. 縫サイズは、拡大率100%の寸法です。
2. 押えNo.は、押え一覧表を参照してください。
3. No.22は、ブランク材を加工してご使用ください。
4. *印のパターンは、デニム縫製にご使用ください。
5. ★印の押えは特別注文となります。

| | No. | 針落図 | 針数 | 縫サイズ（mm） | | (注2) 押えNo. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 縦 | 横 | |
| 半月閂止め | 31 | | 52 | 7 | 10 | ★ |
| | 32 | | 63 | 7 | 12 | ★ |
| | 33 | | 24 | 6 | 10 | ★ |
| | 34 | | 31 | 6 | 12 | ★ |
| | 35 | | 48 | 10 | 7 | ★ |
| | 36 | | 48 | 10 | 7 | ★ |
| 大閂止め | 37 | | 90 | 3 | 24 | 6 |
| | | | | | | 7 |
| メリヤス閂止め | 38 | | 28 | 2 | 8 | 5 |
| 丸閂止め | 39 | | 28 | φ12 | | ★ |
| | 40 | | 48 | | | |

| | No. | 針落図 | 針数 | 縫サイズ（mm） | | (注2) 押えNo. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 縦 | 横 | |
| 縦閂止め | 41 | | 29 | 20 | 2.5 | 12 |
| | 42 | | 39 | 25 | 2.5 | |
| | 43 | | 45 | 25 | 2.5 | |
| | 44 | | 58 | 30 | 2.5 | |
| | 45 | | 75 | 30 | 2.5 | |
| | 46 | | 42 | 30 | 2.5 | |
| 菊穴 | 47 | | 91 | φ8 | | ★ |
| | 48 | | 99 | | | |
| | 49 | | 148 | | | |
| | 50 | | 164 | | | |

## ■押え一覧表

| 押えNo. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|---|---|---|---|---|
| 布押え足 | 13518659（組） | | | 13548557（組） | 13542964（組） |
| | | | | | |
| 布押え下板 | 14116107 | 14116404 | 14116800 | 14116305 | 14116206 |
| | | （ギザなし） | （ギザなし） | | |
| | | | | | |
| 縫仕様 | S | F | F | H | M |
| 指ガード＊ | 13533104 | | | | |
| 備　考 | S（標準）<br>仕様頭部に<br>標準装備 | オプション | F（ファンデーション）<br>仕様頭部に<br>標準装備 | オプション | M（メリヤス）<br>仕様頭部に<br>標準装備 |

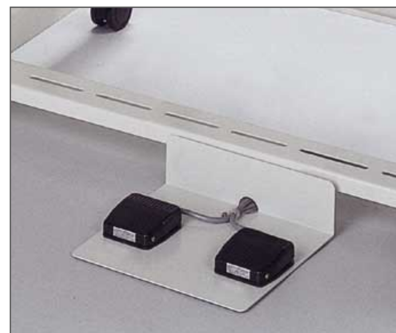
| 押えNo. | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 布押え足 | 13548151（組） | | 13542451（組） | 13571955（組） | | 13561360（組） | 14137509（右）<br>14137608（左） |
| | | | | | | | |
| 布押え下板 | 13548003 | 13554803 | 14116602 | 14116503 | 14116909 | 14116701 | 14137707 |
| | | | | （ギザなし） | （ギザなし） | （ギザなし） | （ギザなし） |
| | | | | | | | |
| 縫仕様 | S | H | S | F | F | F | F |
| 指ガード＊ | 13548300 | | 13533104 | 14135305 | | | |
| 備　考 | オプション | H（厚物）<br>仕様頭部に<br>標準装備 | オプション | オプション | F（ファンデーション）<br>仕様頭部に付属 | オプション | オプション |

＊押えを交換するときは、各押えに合った指ガードを取り付けてください。

## ■オプションパーツ一覧表

| 部品名 | 種類 | 品番 |
|---|---|---|
| 布押え下板ブランク t=1.2 | ギザ無し | 14120109 |
| | ギザ有り | 14120307 |
| | ギザ無し／ステンレス t=0.5 | 14120505 |
| 押え足滑り板（組） | 布押えブランク用滑り板 | 14121263 |
| 布押えブランク t=3.2 | ギザあり（右） | 14121701 |
| | ギザあり（左） | 14121800 |
| 針穴ガイド ΦB ΦA | A=1.6 B=2.6 ニゲ溝有り S仕様 | B2426280000 |
| | A=1.6 B=2.0 ニゲ溝なし F.M仕様 | D2426282C00 |
| | A=2.3 B=4.0 ニゲ溝なし H仕様 | 14109607 |
| | A=2.7 B=3.7 ニゲ溝なし 極厚物仕様 | D2426MMCK00 |
| 指ガード（1） A B | A=56.5 B=64 | 13533104 |
| | A=59 B=74<br>大振り大閂止め用 | 13548300 |
| 指ガード（2） A B | A=66.5 B=43<br>縦閂止め用 | 13573407 |
| 指ガード（3） B A SM8040302TP | A=21.5 B=35.5<br>特注布押え用 | 14120000 |

●立ち作業用ペダル（オプション）



●立ち作業用2連ペダル＊
［品番 M85205800A0］
●ペダルスイッチ変換ケーブル組
［品番 M90125900A0］




●PK-57＊
［品番 GPK570010B0］
●ペダルスイッチ変換ケーブル組
［品番 M90135900A0］

＊電装接続時は変換ケーブル（別売）が必要です。

## ■機種表示

［頭部］

●閂止め

**LK1900A□S000**

| 縫製区分 | コード |
|---|---|
| 標準 | S |
| 厚物 | H |
| ファンデーション | F |
| ニット・メリヤス | M |
| 厚物・大釜 | W |

| 押え仕様区分 | コード |
|---|---|
| 標準 | S |

| アタッチメント区分 | コード |
|---|---|
| なし | 000 |

●鳩目穴閂止め

**LK1901ASS000**

| 縫製区分 | コード |
|---|---|
| 標準 | S |

| 押え仕様区分 | コード |
|---|---|
| 標準 | S |

| アタッチメント区分 | コード |
|---|---|
| なし | 000 |

●ベルトループ付け

**LK1902A□S000**

| 縫製区分 | コード |
|---|---|
| 標準 | S |
| 厚物 | H |

| 押え仕様区分 | コード |
|---|---|
| 標準 | S |

| アタッチメント区分 | コード |
|---|---|
| なし | 000 |

［電装］

**MC596□□□**

| 電装電圧区分 | | コード |
|---|---|---|
| 単相 | 100V | A |
| 三相 | 200V | E |

| パネル区分 | コード |
|---|---|
| 標準パネル | SS |
| IP-200B | PB |

［脚卓:オプション］

**JTK□□**

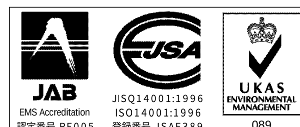
| 機種テーブル区分 | コード |
|---|---|
| 標準（LK-1900A, 1901A用） | 44 |
| 頭部横置き（LK-1902A用） | 43 |

＊脚卓はキャスターなしです。

## ■仕　様

| 機種名 | LK-1900A-SS | LK-1900A-HS | LK-1900A-FS | LK-1900A-MS | LK-1900A-WS |
|---|---|---|---|---|---|
| 仕様 | 標　準 | 厚　物 | ファンデーション | ニット・メリヤス | 厚物・大釜 |
| 最高縫速度 | 3,000rpm | | | | 2,700rpm |
| 可縫サイズ | 縦30mm×横40mm | | | | |
| 縫目長さ | 0.1～10mm（0.1mm単位） | | | | |
| 針棒ストローク | 41.2mm | | | | |
| 押え上昇量 | 標準14mm（逆転針上げ時17mm） | | | | |
| 自動押え上げ装置 | 標準装備（パルスモータ式） | | | | |
| 上糸調子 | アクティブテンション（電子糸調子機構） | | | | |
| 使用針（出荷時装着番手） | DP×5（#14） | DP×17（#21） | DP×5（#11） | DP×5（#11） | DP×17（#21） |
| 使用釜 | 半回転標準釜 | | | | 半回転大釜 |
| 記憶容量 | 最大20,000針 | | | | |
| 標準パターン数 | 50パターン | | | | |
| 記憶可能データ数 | 200パターン（150パターンまで縫製データの追加可能） | | | | |
| 拡大・縮小機能 | 20～200%（1%単位）、縫目長さ増減方式 | | | | |
| 記憶媒体 | EEP-ROM, EP-ROM | | | | |
| 下糸カウンタ | 標準装備（アップ／ダウン方式） | | | | |
| 給油方式 | 釜部：微量給油 | | | | |
| 使用油 | JUKI ニューデフレックスオイル No.2（ISO VG32 相当） | | | | |
| ミシンモータ | 450W 小型ACサーボモータ（ダイレクトドライブ式） | | | | |
| 電源／消費電力 | 単相100V・三相200V／320W | | | | |
| 質量 | 頭部（モータ搭載）　42kg、電装16.5kg | | | | |

| 機種名 | 鳩目穴閂止めミシン | ベルトループ付けミシン | |
|---|---|---|---|
| | LK-1901A-SS | LK-1902A-SS | LK-1902A-HS |
| 仕様 | 標　準 | 標　準 | 厚　物 |
| 最高縫速度 | 3,000rpm | | |
| 可縫サイズ | 縦30mm×横40mm | | |
| 縫目長さ | 0.1～10mm（0.1mm単位） | | |
| 針棒ストローク | 41.2mm | | |
| 押え上昇量 | 標準14mm（逆転針上げ時17mm） | | |
| 自動押え上げ装置 | 標準装備（パルスモータ式） | | |
| 上糸調子 | アクティブテンション（電子糸調子機構） | | |
| 使用針（出荷時装着番手） | DP×5（#14） | DP×5（#14） | DP×17（#21） |
| 使用釜 | 半回転標準釜 | | |
| 記憶容量 | 最大20,000針 | | |
| 対応パターンNo. | 11, 12, 13 | 17, 18（19, 20, 21, 22*）<br>*出荷時は「呼び出し禁止」としています。 | |
| 記憶可能データ数 | 200パターン（150パターンまで縫製データの追加可能） | | |
| 拡大・縮小機能 | 20～200%（1%単位）、縫目長さ増減方式 | | |
| 記憶媒体 | EEP-ROM, EP-ROM | | |
| 布寄せ量 | 最大3mm | ― | |
| 下糸カウンター | 標準装備（アップ／ダウン方式） | | |
| 給油方式 | 釜部：微量給油 | | |
| 使用油 | JUKI ニューデフレックスオイル No.2（ISO VG32 相当） | | |
| ミシンモータ | 450W 小型ACサーボモータ（ダイレクトドライブ式） | | |
| 電源／消費電力 | 単相100V・三相200V／320W | | |
| 質量 | 頭部（モータ搭載）42kg、電装 16.5kg | | |




対象事業者名：JUKI株式会社 本社
登　録　範　囲：工業用・家庭用ミシン、産業用ロボット等の研究、開発、設計、販売、保守サービス並びに健康関連商品等の各種家庭用製品の仕入れ販売における
①環境への影響に配慮した技術開発、製品開発
②省資源、省エネルギー、リサイクル
等を推進するための環境マネジメントシステム


**JUKI**

JUKI株式会社
〒182-8655　東京都調布市国領町8-2-1
http://www.juki.co.jp
☎03（3480）2358
FAX 03（3430）4909・4914

JUKI販売株式会社

| | | |
|---|---|---|
| 本　　　社 | ☎0424（99）3180 | FAX 0424（99）3191 |
| 東　京カスタマーズセンター | ☎0424（80）4641 | FAX 0424（80）4656 |
| 東　北カスタマーズセンター | ☎0197（25）2725 | FAX 0197（25）2790 |
| 新　潟カスタマーズセンター | ☎025（245）6455 | FAX 025（245）6454 |
| 名古屋カスタマーズセンター | ☎052（400）1234 | FAX 052（400）9216 |
| 北　陸カスタマーズセンター | ☎076（224）8805 | FAX 076（224）8806 |
| 大　阪カスタマーズセンター | ☎06（6339）7124 | FAX 06（6339）7136 |
| 九　州カスタマーズセンター | ☎0942（44）1835 | FAX 0942（44）9729 |
| 福　山カスタマーズセンター | ☎0849（72）3880 | FAX 0849（72）2380 |
| 島　根カスタマーズセンター | ☎0849（72）3880 | FAX 0852（66）3732 |
| 四　国カスタマーズセンター | ☎0849（72）3880 | FAX 0898（25）0334 |


**お買い求め、ご相談は**



**※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。**
**安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。**
**このカタログの記載内容は2003年5月現在のものです。（Cat.No.03-01）**

このカタログは再生紙を使用しています。